

TOTAL

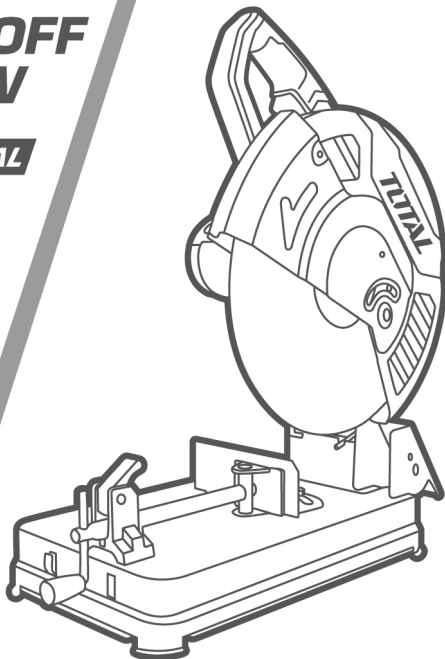
One-Stop Tools Station

TOTAL

CUT OFF SAW

INDUSTRIAL

PRODUCT MANUAL



TS9243558 TS9243558xy UTS9243558
UTS9243558xy
x (blank, 1,2,3,4,5,6,7,8,9,E,S,A,M)
y (blank, -1,-2,-3,-4,-5,-6,-7,-8,-9,E,S,A,M)



ADVERTENCIAS GENERALES DE SEGURIDAD

¡Advertencia!

Seguridad en el área de trabajo

- a) **Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada.** Las áreas desordenadas y oscuras invitan a los accidentes.
- b) **No utilice herramientas eléctricas en atmósferas explosivas, como en presencia de líquidos, gases o polvo inflamables.** Las herramientas eléctricas crean chispas que pueden encender el polvo o los vapores.
- c) **Mantenga a los niños y a los transeúntes.** Las distracciones pueden controlar.

Seguridad eléctrica

- a) **Los enchufes de las herramientas eléctricas deben coincidir con el tomacorriente. Nunca modifique el enchufe de ninguna manera.** No utilice ningún enchufe adaptador con herramientas eléctricas conectadas a tierra. Los enchufes no modificados y los tomacorrientes correspondientes reducirán el riesgo de descarga eléctrica.
- b) **Evite el contacto del cuerpo con superficies conectadas a tierra o conectadas a tierra, como tuberías, radiadores, estufas y refrigeradores.** Existe un mayor riesgo de descarga eléctrica si su cuerpo está conectado a tierra o conectado a tierra.
- c) **No exponga las herramientas eléctricas a la lluvia o a condiciones húmedas.** La entrada de agua en una herramienta eléctrica aumentará el riesgo de descarga eléctrica.
- d) **No abuse del cable. Nunca use el cable para transportar, tirar o desenchufar la herramienta eléctrica.** Mantenga el cable alejado del calor, el aceite, los bordes afilados o las piezas móviles. Los cables dañados o enredados aumentan el riesgo de descarga eléctrica.
- e) **Cuando utilice una herramienta eléctrica al aire libre, utilice un cable de extensión adecuado para uso en exteriores.** El uso de un cable adecuado para uso en exteriores reduce el riesgo de descarga eléctrica.
- f) **Si es inevitable utilizar una herramienta eléctrica en un lugar húmedo,**

utilice un suministro protegido por un dispositivo de corriente residual (RCD). El uso de un RCD reduce el riesgo de descarga eléctrica.

Seguridad personal

- a) **Manténgase alerta, observe lo que está haciendo y use el sentido común cuando opere una herramienta eléctrica.** No utilice una herramienta eléctrica si está cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos. Un momento de descuido mientras se operan herramientas eléctricas puede resultar en lesiones personales graves.
- b) **Utilice equipo de protección personal. Siempre use protección para los ojos.** El equipo de protección, como la máscara contra el polvo, los zapatos de seguridad antideslizantes, el casco o la protección auditiva utilizados para las condiciones adecuadas, reducirán las lesiones personales.
- c) **Evite el arranque involuntario. Asegúrese de que el interruptor esté en la posición de apagado antes de conectarlo a la fuente de alimentación y/o al paquete de baterías, recoger o transportar la herramienta.** Llevar herramientas eléctricas con el dedo en el interruptor o energizar herramientas eléctricas que tienen el interruptor encendido invita a los accidentes.
- d) **Retire cualquier llave de ajuste o llave inglesa antes de encender la herramienta eléctrica.** Una llave inglesa o una llave que se deja conectada a una parte giratoria de la herramienta eléctrica puede provocar lesiones personales.
- e) **No te extralimites.** Mantenga siempre el equilibrio y el equilibrio adecuados. Esto permite un mejor control de la herramienta eléctrica en situaciones inesperadas.
- f) **Vístete adecuadamente.** No use ropa holgada ni joyas. Mantenga el cabello, la ropa y los guantes alejados de las piezas móviles. La ropa holgada, las joyas o el pelo largo pueden quedar atrapados en las piezas móviles.
- g) **Si se proporcionan dispositivos para la conexión de instalaciones de extracción y recolección de polvo, asegúrese de que estén conectados y se utilicen correctamente.** El uso de la recolección de polvo puede reducir los peligros relacionados con el polvo.

Uso y cuidado de las herramientas eléctricas

- a) **No fuerce la herramienta eléctrica. Utilice la herramienta eléctrica correcta para su aplicación.** La herramienta eléctrica correcta hará el trabajo mejor y más seguro a la velocidad para la que fue diseñada.
- b) **No utilice la herramienta eléctrica si el interruptor no la enciende y apaga.** Cualquier herramienta eléctrica que no se pueda controlar con el interruptor es peligrosa y deben ser reparados.
- c) **Desconecte el enchufe de la fuente de alimentación y/o el paquete de baterías de la herramienta eléctrica antes de realizar ajustes, cambiar accesorios o almacenar herramientas eléctricas.** Estas medidas de seguridad preventivas reducen el riesgo de poner en marcha la herramienta eléctrica accidentalmente.
- d) **Guarde las herramientas eléctricas inactivas fuera del alcance de los niños y no permita que personas que no estén familiarizadas con la herramienta eléctrica o con estas instrucciones la operen.** Las herramientas eléctricas son peligrosas en manos de usuarios no capacitados.
- e) **Realice el mantenimiento de las herramientas eléctricas. Compruebe si hay desalineación o atascamiento de las piezas móviles, rotura de piezas y cualquier otra condición que pueda afectar el funcionamiento de las herramientas eléctricas.** Si está dañada, haga reparar la herramienta eléctrica antes de usarla. Muchos accidentes son causados por herramientas eléctricas mal mantenidas.
- f) **Mantenga las herramientas de corte afiladas y limpias.** Las herramientas de corte mantenidas adecuadamente con bordes de corte afilados tienen menos probabilidades de atascarse y son más fáciles de controlar.
- g) **Utilice la herramienta eléctrica, los accesorios y las brocas de herramientas, etc.** de acuerdo con estas instrucciones, considerando las condiciones de trabajo y el trabajo a realizar. El uso de la herramienta eléctrica para operaciones diferentes a las previstas podría resultar en una situación peligrosa.
- h) **Haga que su herramienta eléctrica sea revisada por una persona de reparación calificada utilizando solo idénticas.** Esto garantizará que se mantenga la seguridad de la herramienta eléctrica.

Servicio

- un) **Haga que su herramienta eléctrica sea revisada por una persona de reparación calificada utilizando solo idénticas.** Esto garantizará que se mantenga la seguridad de la herramienta eléctrica.

LOS SÍMBOLOS EN EL MANUAL DE INSTRUCCIONES

	Doble aislamiento para protección adicional
	Lea el manual de instrucciones antes de usar.
	Conformidad CE.
	Alerta de seguridad. Utilice únicamente los accesorios compatibles con el fabricante.
	Use gafas de seguridad, protección auditiva y mascarilla contra el polvo.
	Los productos eléctricos de desecho no deben desecharse con la basura doméstica. Por favor, recicle donde existan instalaciones. Consulte con su autoridad local o minorista para obtener consejos sobre reciclaje.

ADVERTENCIA DE SEGURIDAD ADICIONAL

Sujete la herramienta eléctrica por las superficies de agarre aisladas, ya que el cortador puede entrar en contacto con su propio cable.

Cortar un cable "vivo" puede hacer que las partes metálicas expuestas de la herramienta eléctrica estén "vivas" y electrocutar al operador.

Utilice abrazaderas u otra forma práctica de asegurar y apoyar la pieza de trabajo en una plataforma estable. Sujetar la pieza con la mano o contra el cuerpo la deja inestable y puede provocar la pérdida de control.

RIESGOS RESIDUALES

Incluso cuando la herramienta eléctrica se utiliza según lo prescrito, no es posible eliminar todos los factores de riesgo residuales. Los siguientes peligros pueden surgir en relación con la construcción y el diseño de la herramienta eléctrica:

- a) Defectos de salud resultantes de la emisión de vibraciones si la herramienta eléctrica se utiliza durante un período de tiempo prolongado o no se gestiona y mantiene adecuadamente.
- b) Lesiones y daños a la propiedad debido a accesorios rotos que se rompen repentinamente.

¡Advertencia!

Esta herramienta eléctrica produce un campo electromagnético durante el funcionamiento. Este campo puede, en algunas circunstancias, interferir con los implantes médicos activos o pasivos. Para reducir el riesgo de lesiones graves o mortales, recomendamos a las personas con implantes médicos que consulten a su médico y al fabricante del implante médico antes de utilizar esta herramienta eléctrica.

Instrucciones de seguridad para la sierra de corte

1) Advertencias de seguridad de la máquina de corte

- a) Colóquese a sí mismo y a los transeúntes lejos del plano de la rueda giratoria. El protector ayuda a proteger al operador de fragmentos de rueda rotos y contacto accidental con la rueda.
- b) Utilice únicamente discos de corte reforzados o de diamante para su

herramienta eléctrica. El hecho de que se pueda conectar un accesorio a su herramienta eléctrica no garantiza un funcionamiento seguro.

- c) La velocidad nominal del accesorio debe ser al menos igual a la velocidad máxima marcada en la herramienta eléctrica. Los accesorios que funcionan a más velocidad que su velocidad nominal pueden romperse y volar.
- d) Las ruedas deben usarse solo para las aplicaciones recomendadas. Por ejemplo: no moler con el costado de un disco de corte. Los discos de corte abrasivos están diseñados para el esmerilado periférico, las fuerzas laterales aplicadas a estos discos pueden hacer que se rompan.
- e) Utilice siempre bridas de rueda en buen estado que tengan el diámetro correcto para la rueda seleccionada. Las bridas de rueda adecuadas soportan la rueda, lo que reduce la posibilidad de rotura de la rueda.
- f) El diámetro exterior y el grosor de su accesorio deben estar dentro de la capacidad nominal de su herramienta eléctrica. Los accesorios de tamaño incorrecto no se pueden proteger ni controlar adecuadamente.
- g) El tamaño del eje de las ruedas y las bridas debe ajustarse correctamente al husillo de la herramienta eléctrica. Las ruedas y bridas con orificios de eje que no coinciden con los herrajes de montaje de la herramienta eléctrica se desequilibrarán, vibrarán excesivamente y pueden causar la pérdida de control.
- h) No utilice ruedas dañadas. Antes de cada uso, inspeccione las ruedas en busca de astillas y grietas. Si la herramienta eléctrica o la rueda se caen, inspeccione si están dañadas o instale una rueda que no esté dañada. Después de inspeccionar e instalar la rueda, colóquese a sí mismo y a los transeúntes lejos del plano de la rueda giratoria y haga funcionar la herramienta eléctrica a la velocidad máxima sin carga durante un minuto. Las ruedas dañadas normalmente se romperán durante este tiempo de prueba.
- i) Use equipo de protección personal. Dependiendo de la aplicación, use protector facial, gafas de seguridad o gafas de seguridad. Según corresponda, use una máscara contra el polvo, protectores auditivos, guantes y un delantal de taller capaz de detener pequeños fragmentos de abrasivo o piezas de trabajo. La protección ocular debe ser capaz de detener los escombros voladores generados por diversas operaciones. La mascarilla antipolvo o el respirador deben ser capaces de filtrar las partículas generadas por su operación. La exposición prolongada a ruidos de alta intensidad puede causar pérdida de audición.

- j) Mantenga a los transeúntes a una distancia segura del área de trabajo. Cualquier persona que ingrese al área de trabajo debe usar equipo de protección personal. Los fragmentos de la pieza de trabajo o de una rueda rota pueden salir volando y causar lesiones más allá del área inmediata de operación.
- k) Limpie regularmente las rejillas de ventilación de la herramienta eléctrica. El ventilador del motor puede arrastrar el polvo dentro de la carcasa y la acumulación excesiva de metal en polvo puede causar peligros eléctricos.
- l) No opere la herramienta eléctrica cerca de materiales inflamables. No opere la herramienta eléctrica mientras esté colocada sobre una superficie combustible como la madera. Las chispas podrían encender estos materiales.
- m) No utilice accesorios que requieran refrigerantes líquidos. El uso de agua u otros refrigerantes líquidos puede provocar electrocución o descarga eléctrica.

2) Contragolpe y advertencias relacionadas

El contragolpe es una reacción repentina a una rueda giratoria pellizcada o enganchada. El pellizco o el enganche provocan un rápido estancamiento de la rueda giratoria, lo que a su vez hace que la unidad de corte incontrolada se vea forzada hacia arriba, hacia el operador.

Por ejemplo, si una rueda abrasiva se engancha o pellizca por la pieza de trabajo, el borde de la rueda que entra en el punto de pellizco puede clavarse en la superficie del material y hacer que la rueda se salga o se salga. Las ruedas abrasivas también pueden romperse en estas condiciones. El contragolpe es el resultado del mal uso de la herramienta eléctrica y/o de procedimientos o condiciones de funcionamiento incorrectos y puede evitarse tomando las precauciones adecuadas como se indica a continuación.

- a) Mantenga un agarre firme de la herramienta eléctrica y coloque su cuerpo y brazo para permitirle resistir las fuerzas de retroceso. El operador puede controlar las fuerzas de retroceso hacia arriba, si se toman las precauciones adecuadas.

No coloque su cuerpo en línea con la rueda giratoria. Si se produce un contragolpe, impulsará la unidad de corte hacia arriba, hacia el operador.

- c) No coloque una cadena de sierra, una hoja de tallado en madera, un disco de diamante segmentado con un espacio periférico superior a 10 mm o una hoja de sierra dentada. Tales cuchillas crean un retroceso frecuente y pérdida de

control.

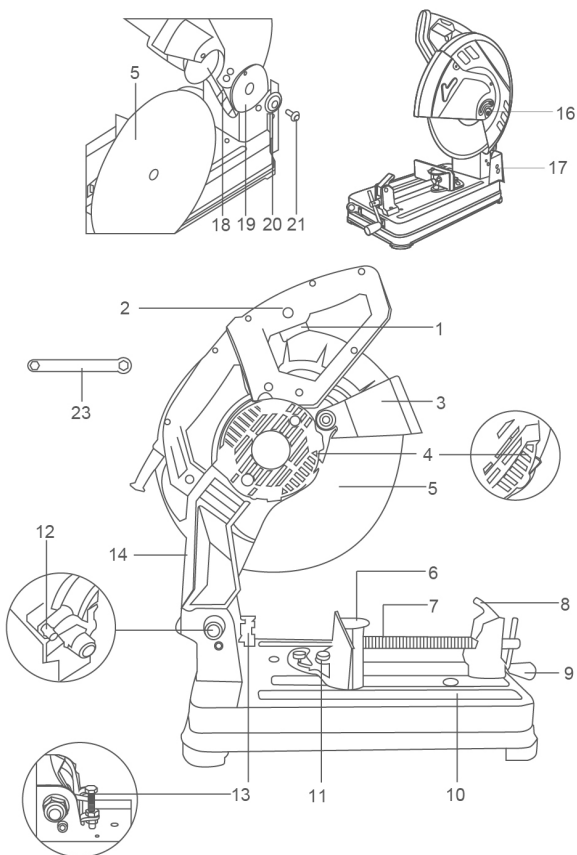
- d) No "atasque" la rueda ni aplique una presión excesiva. No intente hacer una profundidad de corte excesiva. La sobrecarga de la rueda aumenta la carga y la susceptibilidad a la torsión o atascamiento de la rueda en el corte y la posibilidad de contragolpe o rotura de la rueda.
- e) Cuando la rueda esté atascada o cuando interrumpa un corte por cualquier motivo, apague la herramienta eléctrica y mantenga la unidad de corte inmóvil hasta que la rueda se detenga por completo. Nunca intente quitar la rueda del corte mientras la rueda está en movimiento, de lo contrario, puede ocurrir un contragolpe. Investigue y tome medidas correctivas para eliminar la causa del atascamiento de las ruedas.
- f) No reinicie la operación de corte en la pieza de trabajo. Deje que la rueda alcance la velocidad máxima y vuelva a entrar con cuidado en el corte. La rueda puede atascarse, subir o retroceder si la herramienta eléctrica se reinicia en la pieza de trabajo.

Soporte cualquier pieza de trabajo de gran tamaño para minimizar el riesgo de pellizco y retroceso de la rueda. Las piezas de trabajo grandes tienden a hundirse por su propio peso. Los soportes deben colocarse debajo de la pieza de trabajo cerca de la línea de corte y cerca del borde de la pieza de trabajo a ambos lados de la rueda.

USO PREVISTO

La sierra tronzadora es una máquina estacionaria que utiliza discos de corte para cortar materiales metálicos a contrapelo, en línea recta y en ángulos de inglete de hasta 45°, sin el uso de agua.

CARACTERISTICAS TECNICAS



Características del producto

La numeración de los componentes mostrados se refiere a la representación de la herramienta eléctrica en las páginas gráficas

- | | |
|---|---|
| 1. Interruptor de encendido/apagado | 13. Tope de profundidad |
| 2. Mango | 14. Brazo de la herramienta |
| 3. Protector de la hoja (opción) | 15. Asa de transporte |
| 4. Bloqueo del husillo | 16. Protector de hoja retráctil |
| 5. Disco de corte (14") | 17. Protector contra chispas |
| 6. Tope de ángulo | 18. Husillo de la herramienta |
| 7. Husillo de sujeción | 19. Brida de sujeción |
| 8. Botón de liberación rápida | 20. Arandela |
| 9. Mango de husillo | 21. Perno hexagonal |
| 10. Placa base | 22. Tuerca de seguridad del tope de profundidad |
| 11. Tornillo de bloqueo para tope de ángulo | 23. Llave de anillo |
| 12. Cerradura de seguridad | |

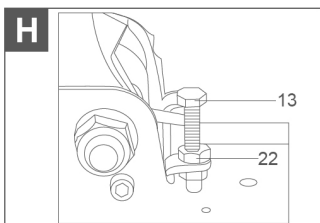
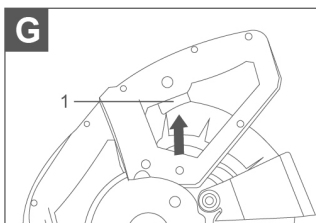
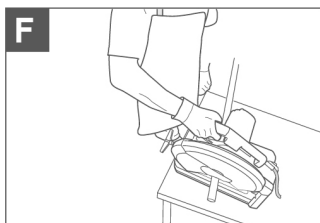
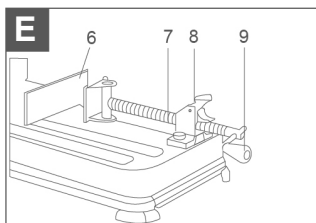
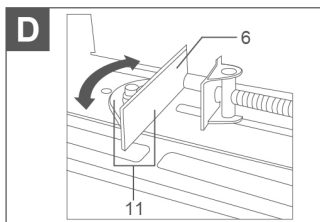
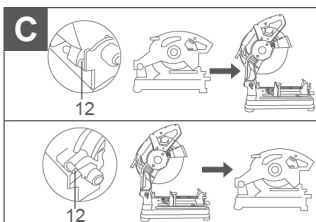
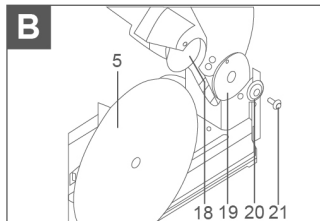
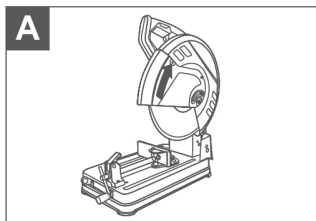
Los accesorios mostrados o descritos no forman parte del volumen de suministro estándar del producto. Puede encontrar una descripción completa de los accesorios en nuestro programa de accesorios.

Especificaciones técnicas

N.º de modelo	TS9243558 TS9243558xy	UTS9243558 UTS9243558xy
Entrada de potencia nominal	2400W	2400W
Tensión nominal.	220-240V- 50/60Hz	110-120 V ~ 50 / 60 Hz
Tamaño de la hoja:	355x25.4x3mm	14 " x1 " x1/8 "
Velocidad en vacío:	3900/min	3900/min
En tubo redondo:	100 milímetros	4 "
En acero cuadrado:	100x100mm	4 " x4 "
Barra de acero de corte máx.:	50 milímetros	2 "

N.º de modelo NOTA: x (en blanco, 1,2,3,4,5,6,7,8,9,E,S,A,M); y (en blanco, -1,-2,-3,-4,-5,-6,-7,-8,-9,E,S,A,M)

IMAGEN DE LA OPERACION



DESCRIPCIÓN DE LA FUNCIÓN

Ensamblaje

Evite el arranque involuntario de la máquina. Durante el montaje y para todos los trabajos en la máquina, el enchufe de alimentación no debe estar conectado a la red eléctrica.

Volumen de suministro

Retire con cuidado todas las piezas incluidas en la entrega de su embalaje.

Retire todo el material de embalaje de la máquina y los accesorios suministrados.

Antes de iniciar el funcionamiento de la máquina por primera vez, compruebe si se han suministrado todas las piezas enumeradas a continuación.

- Amoladora de corte con disco de corte montado.
- Llave de anillo 23.

Nota:

Compruebe si la herramienta eléctrica está dañada. Antes de seguir utilizando la máquina, compruebe que todos los dispositivos de protección estén en pleno funcionamiento. Cualquier pieza ligeramente dañada debe revisarse cuidadosamente para garantizar un funcionamiento impecable de la herramienta. Todas las piezas deben estar montadas correctamente y se deben cumplir todas las condiciones que garanticen un funcionamiento impecable. Los dispositivos y piezas de protección dañados deben ser reemplazados inmediatamente por un centro de servicio autorizado.

Montaje flexible

En el caso excepcional de que no sea posible montar firmemente la herramienta eléctrica en un banco, puede colocar provisionalmente las patas de la placa base 10 en una superficie adecuada (por ejemplo, un banco de trabajo, suelo nivelado, etc.) sin atornillar la máquina.

Extracción de polvo/virutas

El polvo de materiales como los revestimientos que contienen plomo, algunos tipos de madera, minerales y metales puede ser perjudicial para la salud. Tocar o inhalar los polvos puede causar reacciones alérgicas y/o provocar infecciones respiratorias en el usuario o en los transeúntes.

Ciertos polvos, como el polvo de roble o haya, se consideran cancerígenos,

especialmente en relación con los aditivos para el tratamiento de la madera (cromato, conservante de la madera). Los materiales que contienen amianto solo pueden ser trabajados por especialistas.

- Utilice la extracción de polvo siempre que sea posible.
- Proporcionar una buena ventilación del lugar de trabajo.
- Se recomienda usar un respirador de tipo filtro P2.

Respete las regulaciones pertinentes en su país para los materiales que se van a trabajar.

Cambio de la herramienta (ver Figura A-B)

- Antes de realizar cualquier trabajo en la máquina, desconecte el enchufe de red.
- Accione el bloqueo del husillo 4 solo cuando el husillo de la herramienta 18 esté parado. De lo contrario, la máquina puede dañarse.
- No toque el disco de corte después de trabajar antes de que se haya enfriado. El disco de corte se calienta mucho durante el trabajo.

Utilice únicamente discos de corte que tengan una velocidad máxima permitida igual o superior a la velocidad sin carga de su herramienta eléctrica.

Utilice únicamente discos de corte que correspondan a los datos característicos indicados en este manual de instrucciones y que estén verificados de acuerdo con la norma EN 12413 y marcados adecuadamente.

Extracción del disco de corte

- Coloque la herramienta eléctrica en la posición de trabajo. (consulte "Liberación de la máquina (posición de trabajo)").
- Gire hacia atrás el protector de la hoja retráctil 16 hasta el tope.
- Gire el perno hexagonal 21 con la llave de anillo 23 suministrada y, al mismo tiempo, presione el bloqueo del husillo 4 hasta que encaje.
- Mantenga presionado el bloqueo del husillo y desatornille el perno hexagonal 21.
- Retire la arandela 20 y la brida de apriete 19.
- Retire el disco de corte 5.

Instalación del disco de corte

Si es necesario, limpie todas las piezas que se van a montar antes del montaje.

- Monte el nuevo disco de corte en el husillo de la herramienta 18 de tal manera

que su etiqueta quede en dirección opuesta al brazo de la herramienta.

- Monte la brida de apriete 19, la arandela 20 y el perno hexagonal 21. Presione el bloqueo del husillo 4 hasta que encaje y apriete el perno hexagonal 21 con la llave de anillo 23 provista. (Par de apriete aproximado 18-20 Nm)
- Guíe lentamente el protector de la hoja retráctil 16 hacia abajo hasta que el disco de corte quede cubierto.
- Asegúrese de que el protector de la cuchilla retráctil 16 funcione correctamente. Después de montar el disco de corte y antes de encenderlo, compruebe si el disco de corte 1 está correctamente montado y si puede girar libremente.
- Asegúrese de que el disco de corte no roce el protector de la hoja retráctil 16, el protector de la hoja 3 o contra otras piezas
- Haga funcionar la máquina durante aprox. 30 segundos. En caso de que se produzcan vibraciones significativas, apague la máquina inmediatamente; Retire y vuelva a instalar el disco de corte.

OPERACIÓN

► Antes de realizar cualquier trabajo en la máquina, desconecte el enchufe de red.

Cerradura de seguridad (ver Figura C) según Día C.

Antes de usar la máquina, asegúrese de que el bloqueo de seguridad esté abierto y luego empuje el brazo de la herramienta hacia arriba.

Después de usar la máquina.

Primero tire del tapón y luego cierre el bloqueo de seguridad y empuje el brazo de la herramienta hacia abajo.

Ajuste del ángulo de corte (ver Figura D)

El ángulo de inglete se puede ajustar en un rango de 0° a 45°.

Los ángulos de inglete de uso frecuente se identifican en el tope de ángulo 6 con las marcas adecuadas. Las posiciones de 0° y 45° se establecen en el tope final respectivo

- Afloje los tornillos de bloqueo 11 para el tope angular con la llave de anillo 23 suministrada.
- Ajuste el ángulo deseado y vuelva a apretar firmemente ambos tornillos de bloqueo 11

Al cortar piezas de trabajo de más de 140 mm de ancho que el tope angular 6 se desplace hacia atrás.

- Desatornille completamente los tornillos de bloqueo 11 con la llave de anillo 23 suministrada.
- Mueva el tope angular 7 hacia atrás uno o dos orificios hasta el espacio libre deseado.
- Ajuste el ángulo deseado y vuelva a apretar firmemente ambos tornillos de bloqueo 11.

Sujeción de la pieza de trabajo (ver Figura E)

Para garantizar una seguridad de trabajo óptima, la pieza de trabajo siempre debe estar firmemente sujeta.

No corte piezas de trabajo que sean demasiado pequeñas para sujetarlas

Las piezas de trabajo largas deben estar superpuestas o apoyadas en su extremo libre.

- Coloque la pieza de trabajo contra el tope angular 6.
- Deslice el husillo de sujeción 7 contra la pieza de trabajo y sujete firmemente la pieza de trabajo con el mango del husillo 9.

Aflojamiento de la pieza de trabajo

- Afloje la manija del husillo 9.
- Inclíne hacia arriba el cierre rápido 8 y tire del husillo de sujeción 7 para separarlo de la pieza de trabajo.

Puesta en marcha de la operación

► Compruebe el disco de corte antes de usarlo. El disco de corte debe estar correctamente montado y debe girar libremente. Realice una prueba de 30 segundos (min.) sin carga. No utilice discos de corte dañados, descentrados o vibratorios. Los discos de corte dañados pueden reventar y causar lesiones

Posición del usuario (ver Figura F)

► No se coloque en línea con el disco de corte delante de la máquina. Párese siempre a un lado del disco de corte. Esta medida proporciona una mejor protección de su cuerpo contra posibles astillas en caso de rotura del disco de corte

Encendido y apagado (ver Figura G)

- Para poner en marcha la máquina, presione el interruptor de encendido/apagado 1 y manténgalo presionado.

⚠ Nota:

Por razones de seguridad, el interruptor de encendido/apagado 1 no se puede bloquear; Debe permanecer presionado durante toda la operación.

- Para apagar la máquina, suelte el interruptor de encendido/apagado 1.

Consejos de trabajo

► Antes de realizar cualquier trabajo en la máquina, desconecte el enchufe de red.

Instrucciones generales de corte

► No toque el disco de corte después de trabajar antes de que se haya enfriado.

El disco de corte se calienta mucho durante el trabajo.

► Asegúrese de que el protector contra chispas 17 esté montado correctamente.

Se producen chispas al cortar metal.

Proteja el disco de corte contra impactos, golpes y grasa. No someta el disco de corte a presión lateral.

No fuerce la herramienta eléctrica tanto que se detenga.

El avance excesivo reduce considerablemente la capacidad de rendimiento de la máquina y acorta la vida útil del disco de corte

Utilice únicamente discos de corte que sean adecuados para el material que se va a trabajar

Dimensiones admisibles de la pieza de trabajo

Tamaños máximos de piezas:

Forma de la pieza de trabajo	Inglete/Bisel 0°	Ángulo 45°
	Ø100 (4")	Ø80 (3-1/8")
	100x100mm (4"x4")	75x75mm (3"x3")
	160x100mm (6-1/4"x4")	80x75mm (3-1/8"x3")

	120x100mm (4-3/4"x4")	75x75mm (3" x3")
--	-----------------------	------------------

Tamaños mínimos de las piezas

(= todas las piezas que se pueden sujetar a través del husillo de sujeción 7)

Longitud 80 mm

Ajuste del tope de profundidad (ver Figura H)

En las condiciones de entrega de la máquina, el tope de profundidad 13 se ajusta de tal manera que un nuevo disco de corte de 355 mm no toca la placa base durante el corte.

Para compensar el desgaste del disco de corte, el tope de profundidad se puede ajustar más profundamente.

Cuando se utiliza un disco de corte nuevo, el tope de profundidad debe volver siempre a la posición original.

► Ajuste siempre el tope de profundidad de tal manera que el disco de corte no toque la placa base al cortar.

- Coloque la herramienta eléctrica en la posición de trabajo. (consulte "Liberación de la máquina (posición de trabajo)".
- Afloje la contratuerca 22
- Gire el brazo de la herramienta con el mango 2 a la posición solicitada.
- Atornille el tope de profundidad 13
- Guíe lentamente el brazo de la herramienta hacia arriba y apriete la contratuerca 22.

Transporte

- Lleve siempre la herramienta eléctrica por su asa de transporte 15 .
- La herramienta eléctrica siempre debe ser transportada por dos personas para evitar lesiones en la espalda.
- Cuando transporte la herramienta eléctrica, utilice únicamente los dispositivos de transporte y nunca utilice el dispositivo de protección.

MANTENIMIENTO Y MAL FUNCIONAMIENTO

Posibles fallos de funcionamiento y métodos de su eliminación

Disfunción	Causas probables	Acciones
Cuando la máquina está encendida, el motor eléctrico no funciona.	● Fallo del interruptor ● El cable de alimentación o el cableado están rotos, el enchufe del cable de alimentación no funciona correctamente; ● Sin contacto del cepillo con el colector; ● Desgaste/daño de los cepillos	Desconecte la máquina de la red eléctrica y póngase en contacto con un especialista cualificado.
Formación de un fuego circular en el colector	● Desgaste/daño del portaescobillas; ● Mal funcionamiento en la bobina del inducido	Desconecte la máquina de la red eléctrica y póngase en contacto con un especialista cualificado. Por favor, no repare la máquina por su cuenta.
Al trabajar, aparece humo o olor a quemado en las aberturas de ventilación.	● Mal funcionamiento en la bobina del motor eléctrico; ● Mal funcionamiento de la parte eléctrica de la herramienta.	
Aumento del ruido en la caja de cambios	● Desgaste/rotura de engranajes o cojinetes	
Cuando la máquina está encendida, el husillo no gira	● Fallo de la caja de cambios.	

Criterios de estado crítico

Criterios de estado crítico	Causas probables	Acciones
Grietas en las superficies de las piezas de los rodamientos y los soportes	Deformación por fatiga del metal	Desconecte la máquina de la red eléctrica y póngase en contacto con un especialista cualificado. Por favor, no repare la máquina por su cuenta.
El cable de alimentación o el enchufe están dañados	Sobrecarga o rotura	
Desgaste excesivo o daño al motor o al mecanismo reductor, o una combinación de signos	Deformación por fatiga del metal	

Criterios de estado crítico

Lista de fallos críticos	Acciones
Chispa del motor eléctrico	Es necesario ponerse en contacto con un especialista cualificado
La aparición de ruidos extraños	Es necesario ponerse en contacto con un especialista cualificado
Si se detectan los fallos de funcionamiento anteriores, es necesario desconectar la máquina de la red eléctrica y ponerse en contacto con un especialista cualificado	

TOTAL

One-Stop Tools Station

www.totalbusiness.com



MADE IN CHINA T0424.V05



NEWWAY TECHNOLOGY (SUZHOU) CO., LIMITED

No.20 Dagang Road, Fuqiao Town, Taicang City, China

