

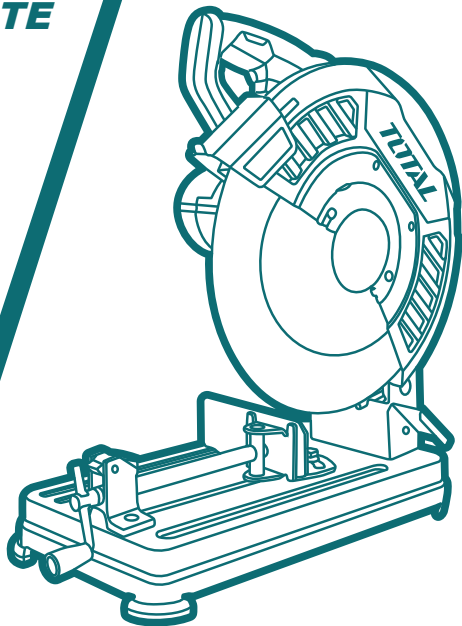
TOTAL

One-Stop Tools Station

TOTAL

SIERRA DE CORTE

PRODUCT MANUAL



TS223558 TS223558xy
UTS223558 UTS223558xy
x (blank, 1,2,3,4,5,6,7,8,9,E,S,A,M)
y (blank, -1,-2,-3,-4,-5,-6,-7,-8,-9,E,S,A,M)



ADVERTENCIAS GENERALES DE SEGURIDAD**⚠ ADVERTENCIA****Seguridad en el área de trabajo**

- a) **Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada. Las áreas desordenadas y oscuras invitan a accidentes.**
- b) **No opere herramientas eléctricas en atmósferas explosivas, como en presencia de líquidos, gases o polvo inflamables.** *Las herramientas eléctricas crean chispas que pueden encender el polvo o los humos.*
- c) **Mantenga a los niños y a los transeúntes. Las distracciones pueden controlar.**

Seguridad eléctrica

- a) **Los enchufes de las herramientas eléctricas deben coincidir con el tomacorriente. Nunca modifique el enchufe de ninguna manera.** *No utilice enchufes adaptadores con herramientas eléctricas conectadas a tierra (con conexión a tierra). Los enchufes no modificados y los tomacorrientes correspondientes reducirán el riesgo de descarga eléctrica.*
- b) **Evite el contacto corporal con superficies conectadas a tierra o conectadas a tierra, como tuberías, radiadores, estufas y refrigeradores.** *Existe un mayor riesgo de descarga eléctrica si su cuerpo está conectado a tierra o conectado a tierra.*
- c) **No exponga las herramientas eléctricas a la lluvia o condiciones húmedas.** *El agua que ingresa a una herramienta eléctrica aumentará el riesgo de descarga eléctrica.*
- d) **No maltrate el cable. Nunca use el cable para transportar, tirar o desenchufar la herramienta eléctrica.** *Mantenga el cable alejado del calor, el aceite, los bordes afilados o las piezas móviles. Los cables dañados o enredados aumentan el riesgo de descarga eléctrica.*
- e) **Cuando opere una herramienta eléctrica al aire libre, use un cable de extensión adecuado para uso en exteriores.** *El uso de un cable adecuado para uso en exteriores reduce el riesgo de descarga eléctrica.*
- f) **Si es inevitable operar una herramienta eléctrica en un lugar húmedo, use un suministro protegido por dispositivo de corriente residual (RCD).** *El uso de un RCD reduce el riesgo de descarga eléctrica.*

Seguridad personal

- a) **Manténgase alerta, observe lo que está haciendo y use el sentido común al operar una herramienta eléctrica.** *No use una herramienta eléctrica mientras esté cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos. Un momento de falta de atención mientras opera herramientas eléctricas puede provocar lesiones personales graves.*
- b) **Use equipo de protección personal. Siempre use protección para los ojos.** *El equipo de protección como máscara contra el polvo, zapatos de seguridad antideslizantes, casco o protección auditiva utilizados para condiciones apropiadas reducirá las lesiones personales.*
- c) **Evite el arranque involuntario. Asegúrese de que el interruptor esté en la posición de apagado antes de conectarlo a la fuente de alimentación y lo al paquete de baterías, levantar o transportar la herramienta.** *Transportar herramientas eléctricas con el dedo en el interruptor o energizar herramientas eléctricas que tienen el interruptor encendido invita a accidentes.*
- d) **Retire cualquier llave de ajuste o llave inglesa antes de encender la herramienta eléctrica.** *Una llave inglesa o una llave que se deja conectada a una parte giratoria de la herramienta eléctrica puede provocar lesiones personales.*
- e) **No se extralimite.** *Mantenga siempre el equilibrio y el equilibrio adecuados. Esto permite un mejor control de la herramienta eléctrica en situaciones inesperadas.*
- f) **Vístete adecuadamente.** *No use ropa holgada ni joyas. Mantenga su cabello, ropa y guantes alejados de las piezas móviles. La ropa suelta, las joyas o el cabello largo pueden quedar atrapados en las partes móviles.*
- g) **Si se proporcionan dispositivos para la conexión de instalaciones de extracción y recolección de polvo, asegúrese de que estén conectados y se utilicen correctamente.** *El uso de la recolección de polvo puede reducir los peligros relacionados con el polvo.*

Uso y cuidado de herramientas eléctricas

- a) **No fuerce la herramienta eléctrica. Utilice la herramienta eléctrica correcta para su aplicación.** *La herramienta eléctrica correcta hará el trabajo mejor y más seguro a la velocidad para la que fue diseñada.*

- b) **No utilice la herramienta eléctrica si el interruptor no la enciende y apaga.** *Cualquier herramienta eléctrica que no se pueda controlar con el interruptor es peligrosa y debe ser reparado.*
- c) **Desconecte el enchufe de la fuente de alimentación y/o la batería de la herramienta eléctrica antes de realizar cualquier ajuste, cambiar accesorios o almacenar herramientas eléctricas.** *Estas medidas de seguridad preventivas reducen el riesgo de arrancar la herramienta eléctrica accidentalmente.*
- d) **Guarde las herramientas eléctricas inactivas fuera del alcance de los niños y no permita que personas que no estén familiarizadas con la herramienta eléctrica o con estas instrucciones operen la herramienta eléctrica.** *Las herramientas eléctricas son peligrosas en manos de usuarios no capacitados.*
- e) **Mantenga las herramientas eléctricas. Compruebe si hay desalineación o atasco de piezas móviles, rotura de piezas y cualquier otra condición que pueda afectar el funcionamiento de las herramientas eléctricas.** *Si está dañada, haga reparar la herramienta eléctrica antes de usarla. Muchos accidentes son causados por herramientas eléctricas mal mantenidas.*
- f) **Mantenga las herramientas de corte afiladas y limpias.** *Las herramientas de corte con bordes afilados y bien mantenidas tienen menos probabilidades de atascarse y son más fáciles de controlar.*
- g) **Utilice la herramienta eléctrica, los accesorios y las brocas de herramientas, etc. de acuerdo con estas instrucciones, considerando las condiciones de trabajo y el trabajo a realizar.** *El uso de la herramienta eléctrica para operaciones diferentes a las previstas podría resultar en una situación peligrosa.*
- h) **Haga que su herramienta eléctrica sea reparada por una persona de reparación calificada utilizando solo idénticos.** *Esto garantizará que se mantenga la seguridad de la herramienta eléctrica.*

Servicio

- un) **Haga que su herramienta eléctrica sea reparada por una persona de reparación calificada utilizando solo idénticos.** *Esto garantizará que se mantenga la seguridad de la herramienta eléctrica.*

- b) **Nunca repare paquetes de baterías dañados.** *El servicio de los paquetes de baterías solo debe ser realizado por el fabricante o los proveedores de servicios autorizados.*

LOS SÍMBOLOS EN EL MANUAL DE INSTRUCCIONES

	Doble aislamiento para protección adicional
	Lea el manual de instrucciones antes de usar.
	Conformidad CE.
	Alerta de seguridad. Utilice únicamente los accesorios compatibles con el fabricante.
	Use gafas de seguridad, protección auditiva y máscara contra el polvo.
	Los productos eléctricos de desecho no deben desecharse con la basura doméstica. Recicle donde existan instalaciones. Consulte con su autoridad local o minorista para obtener consejos de reciclaje.

ADVERTENCIA DE SEGURIDAD ADICIONAL

Sujete la herramienta eléctrica por las superficies de agarre aisladas, ya que el cortador puede entrar en contacto con su propio cable.

Cortar un cable "vivo" puede hacer que las partes metálicas expuestas de la herramienta eléctrica estén "vivas" y electrocutar al operador.

Utilice abrazaderas u otra forma práctica de asegurar y apoyar la pieza de trabajo en una plataforma estable. Sostener el trabajo con la mano o contra el cuerpo lo deja inestable y puede provocar la pérdida de control.

RIESGOS RESIDUALES

Incluso cuando la herramienta eléctrica se utiliza según lo prescrito, no es posible eliminar todos los factores de riesgo residuales. Los siguientes peligros pueden surgir en relación con la construcción y el diseño de la herramienta eléctrica:

- a) Defectos de salud resultantes de la emisión de vibraciones si la herramienta eléctrica se utiliza durante un período de tiempo más largo o no se gestiona y mantiene adecuadamente.
- b) Lesiones y daños a la propiedad debido a accesorios rotos que se rompen repentinamente.

ADVERTENCIA

Esta herramienta eléctrica produce un campo electromagnético durante el funcionamiento. Este campo puede, en algunas circunstancias, interferir con los implantes médicos activos o pasivos. Para reducir el riesgo de lesiones graves o mortales, recomendamos a las personas con implantes médicos que consulten a su médico y al fabricante del implante médico antes de utilizar esta herramienta eléctrica.

Instrucciones de seguridad para la sierra de corte

- 1) **Advertencias de seguridad de la máquina de corte**
 - a) Colóquese a sí mismo y a los transeúntes lejos del plano de la rueda giratoria. La protección ayuda a proteger al operador de fragmentos de rueda rotos y contacto accidental con la rueda.
 - b) Utilice únicamente discos de corte reforzados o de diamante adheridos para su herramienta eléctrica. El hecho de que se pueda conectar un accesorio a

su herramienta eléctrica no garantiza un funcionamiento seguro.

- c) La velocidad nominal del accesorio debe ser al menos igual a la velocidad máxima marcada en la herramienta eléctrica. Los accesorios que funcionan más rápido que su velocidad nominal pueden romperse y separarse.
- d) Las ruedas deben usarse solo para aplicaciones recomendadas. Por ejemplo: no muele con el costado de un disco de corte. Los discos de corte abrasivos están diseñados para el rectificado periférico, las fuerzas laterales aplicadas a estos discos pueden hacer que se rompan.
- e) Utilice siempre bridas de rueda no dañadas que tengan el diámetro correcto para la rueda seleccionada. Las bridas de rueda adecuadas sostienen la rueda, lo que reduce la posibilidad de rotura de la rueda.
- f) El diámetro exterior y el grosor de su accesorio deben estar dentro de la capacidad nominal de su herramienta eléctrica. Los accesorios de tamaño incorrecto no se pueden proteger ni controlar adecuadamente.
- g) El tamaño del eje de las ruedas y las bridas debe ajustarse correctamente al eje de la herramienta eléctrica. Las ruedas y bridas con orificios de eje que no coincidan con el hardware de montaje de la herramienta eléctrica se desequilibrarán, vibrarán excesivamente y pueden causar pérdida de control.
- h) No utilice ruedas dañadas. Antes de cada uso, inspeccione las ruedas en busca de astillas y grietas. Si la herramienta eléctrica o la rueda se caen, inspeccione si hay daños o instale una rueda en buen estado. Después de inspeccionar e instalar la rueda, colóquese a sí mismo y a los transeúntes lejos del plano de la rueda giratoria y haga funcionar la herramienta eléctrica a la velocidad máxima sin carga durante un minuto. Las ruedas dañadas normalmente se romperán durante este tiempo de prueba.
- i) Use equipo de protección personal. Dependiendo de la aplicación, use protector facial, gafas de seguridad o gafas de seguridad. Según corresponda, use máscara antipolvo, protectores auditivos, guantes y delantal de taller capaces de detener pequeños fragmentos abrasivos o de piezas de trabajo. La protección ocular debe ser capaz de detener los escombros voladores generados por diversas operaciones. La máscara antipolvo o el respirador deben ser capaces de filtrar las partículas generadas por su operación. La exposición prolongada a ruidos de alta intensidad puede causar pérdida de audición.
- j) Mantenga a los transeúntes a una distancia segura del área de trabajo.

Cualquier persona que ingrese al área de trabajo debe usar equipo de protección personal. Los fragmentos de la pieza de trabajo o de una rueda rota pueden salir volando y causar lesiones más allá del área inmediata de operación.

- k) Limpie regularmente las rejillas de ventilación de la herramienta eléctrica. El ventilador del motor puede atraer el polvo dentro de la carcasa y la acumulación excesiva de metal en polvo puede causar peligros eléctricos.
- l) No opere la herramienta eléctrica cerca de materiales inflamables. No opere la herramienta eléctrica mientras esté colocada sobre una superficie combustible como la madera. Las chispas podrían encender estos materiales.
- m) No utilice accesorios que requieran refrigerantes líquidos. El uso de agua u otros refrigerantes líquidos puede provocar electrocución o descarga eléctrica.

2) Contragolpe y advertencias relacionadas

El contragolpe es una reacción repentina a una rueda giratoria pellizcada o enganchada. Los pellizcos o enganches provocan un rápido bloqueo de la rueda giratoria, lo que a su vez hace que la unidad de corte incontrolada sea forzada hacia arriba hacia el operador.

Por ejemplo, si una rueda abrasiva se engancha o pellizca con la pieza de trabajo, el borde de la rueda que entra en el punto de pellizco puede clavarse en la superficie del material y hacer que la rueda se salga o se salga. Las ruedas abrasivas también pueden romperse en estas condiciones. El contragolpe es el resultado del mal uso de la herramienta eléctrica y/o procedimientos o condiciones de operación incorrectos y se puede evitar tomando las precauciones adecuadas como se indica a continuación.

- a) Mantenga un agarre firme en la herramienta eléctrica y coloque su cuerpo y brazo para permitirle resistir las fuerzas de retroceso. El operador puede controlar las fuerzas de retroceso hacia arriba, si se toman las precauciones adecuadas.

No coloque su cuerpo en línea con la rueda giratoria. Si se produce un contragolpe, impulsará la unidad de corte hacia arriba hacia el operador.

- c) No coloque una cadena de sierra, una hoja de tallado en madera, una rueda de diamante segmentada con un espacio periférico superior a 10 mm o una hoja de sierra dentada. Tales cuchillas crean un retroceso frecuente y pérdida de control.

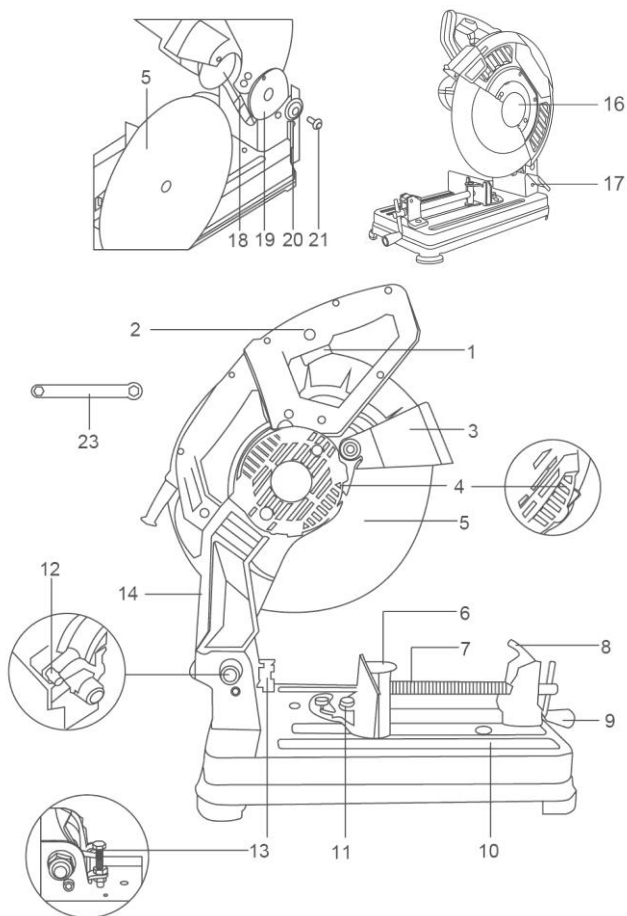
- d) No "atasque" la rueda ni aplique una presión excesiva. No intente hacer una profundidad de corte excesiva. La sobrecarga de la rueda aumenta la carga y la susceptibilidad a la torsión o atascamiento de la rueda en el corte y la posibilidad de retroceso o rotura de la rueda.
- e) Cuando la rueda se atasque o cuando interrumpa un corte por cualquier motivo, apague la herramienta eléctrica y mantenga la unidad de corte inmóvil hasta que la rueda se detenga por completo. Nunca intente quitar la rueda del corte mientras la rueda está en movimiento, de lo contrario puede ocurrir un contragolpe. Investigue y tome medidas correctivas para eliminar la causa del atasco de las ruedas.
- f) No reinicie la operación de corte en la pieza de trabajo. Deje que la rueda alcance la velocidad máxima y vuelva a entrar con cuidado en el corte. La rueda puede atascarse, caminar hacia arriba o contraatacarse si la herramienta eléctrica se reinicia en la pieza de trabajo.

Apoye cualquier pieza de trabajo de gran tamaño para minimizar el riesgo de pellizco y retroceso de la rueda. Las piezas grandes tienden a ceder por su propio peso. Los soportes deben colocarse debajo de la pieza de trabajo cerca de la línea de corte y cerca del borde de la pieza de trabajo a ambos lados de la rueda.

USO PREVISTO

La tronzadora es una máquina estacionaria que utiliza discos de corte para cortar materiales metálicos con y contra el grano, en línea recta y en ángulos de inglete de hasta 45°, sin el uso de agua.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Características del producto

La numeración de los componentes mostrados se refiere a la representación de la herramienta eléctrica en las páginas gráficas

- | | |
|---|---|
| 1. Interruptor de encendido / apagado | 13. Tope de profundidad |
| 2. Mango | 14. Brazo de herramientas |
| 3. Protector de hoja (opcional) | 15. Asa de transporte |
| 4. Bloqueo del husillo | 16. Protector de hoja retráctil |
| 5. Disco de corte (14") | 17. Protector contra chispas |
| 6. Tope de ángulo | 18. Husillo de herramientas |
| 7. Husillo de sujeción | 19. Brida de sujeción |
| 8. Botón de liberación rápida | 20. Lavadora |
| 9. Mango de husillo | 21. Perno hexagonal |
| 10. Placa base | 22. Tuerca de seguridad del tope de profundidad |
| 11. Tornillo de bloqueo para tope de ángulo | 23. Llave de anillo |
| 12. Bloqueo de seguridad | |

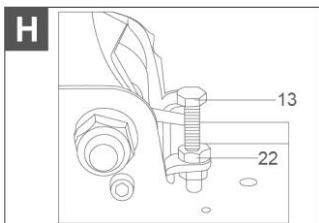
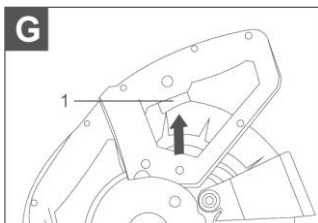
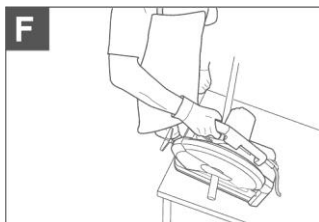
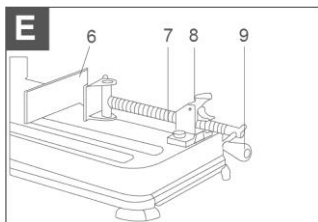
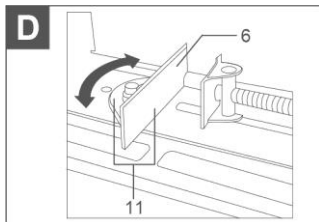
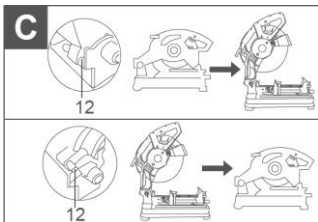
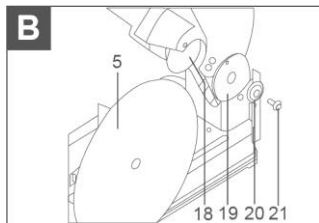
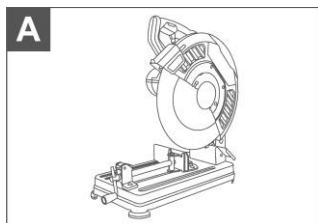
Los accesorios que se muestran o describen no forman parte del alcance de suministro estándar del producto. Puede encontrar una descripción completa de los accesorios en nuestro programa de accesorios.

Especificaciones técnicas

Modelo No.	TS223558 TS223558-4 TS223558xy	UTS223558 UTS223558xy
Entrada de potencia nominal	2200W	2200W
Voltaje nominal.	220-240V- 50/60Hz	110-120V- 60Hz
Tamaño de la hoja:	355x25.4x3mm	13-62/64" x1" x1/8"
Velocidad sin carga:	3700/min	3700/min
Capacidad máxima de corte:		
En pipa redonda:	100 mm	4"
En acero cuadrado:	100x100 mm	4" x4"
Barra de acero de corte máx.:	50 mm	2"

Modelo No. Nota: x (en blanco, 1,2,3,4,5,6,7,8,9,E,S,A,M); y (en blanco, -1,-2,-3,-4,-5,-6,-7,-8,-9,E,S,A,M)

IMAGEN DE OPERACIÓN



DESCRIPCIÓN DE LA FUNCIÓN

Ensamblaje

Evite el arranque involuntario de la máquina. Durante el montaje y para todos los trabajos en la máquina, el enchufe de alimentación no debe conectarse a la red eléctrica.

Alcance de la entrega

Retire con cuidado todas las piezas incluidas en la entrega de su embalaje.

Retire todo el material de embalaje de la máquina y los accesorios provistos.

Antes de iniciar el funcionamiento de la máquina por primera vez, compruebe si se han suministrado todas las piezas que se enumeran a continuación.

- Amoladora de corte con disco de corte montado.
- Llave de anillo 23.

NOTA

Revise la herramienta eléctrica en busca de posibles daños. Antes de seguir utilizando la máquina, compruebe que todos los dispositivos de protección funcionan correctamente. Cualquier pieza ligeramente dañada debe revisarse cuidadosamente para garantizar un funcionamiento impecable de la herramienta. Todas las piezas deben estar correctamente montadas y deben cumplirse todas las condiciones que garanticen un funcionamiento impecable. Los dispositivos y piezas de protección dañados deben ser reemplazados inmediatamente por un centro de servicio autorizado.

Montaje flexible

En el caso excepcional de que no sea posible montar firmemente la herramienta eléctrica, puede colocar provisionalmente las patas de la placa base 10 sobre una superficie adecuada (por ejemplo, un banco de trabajo, un suelo nivelado, etc.) sin atornillar la máquina.

Extracción de polvo/virutas

El polvo de materiales como los revestimientos que contienen plomo, algunos tipos de madera, minerales y metales puede ser perjudicial para la salud. Tocar o respirar el polvo puede causar reacciones alérgicas y/o provocar infecciones respiratorias del usuario o de los transeúntes.

Ciertos polvos, como el polvo de roble o haya, se consideran cancerígenos,

especialmente en relación con los aditivos para el tratamiento de la madera (cromato, conservante de la madera). Los materiales que contienen amianto solo pueden ser trabajados por especialistas.

- Utilice la extracción de polvo siempre que sea posible.
- Proporcione una buena ventilación del lugar de trabajo.
- Se recomienda usar un respirador de clase filtro P2.

Observe las regulaciones pertinentes en su país para los materiales a trabajar.

Cambio de la herramienta (ver Figura A-B)

- Antes de realizar cualquier trabajo en la máquina, desconecte la red eléctrica.
- Accione el bloqueo del husillo 4 solo cuando el husillo de la herramienta 18 esté parado. De lo contrario, la máquina puede dañarse.
- No toque el disco de corte después de trabajar antes de que se haya enfriado. El disco de corte se calienta mucho mientras trabaja.

Utilice únicamente discos de corte que tengan una velocidad máxima permitida igual o superior a la velocidad sin carga de su herramienta eléctrica.

Utilice únicamente discos de corte que correspondan a los datos característicos indicados en estas instrucciones de funcionamiento y que estén comprobados según la norma EN 12413 y marcados adecuadamente.

Extracción del disco de corte

- Lleve la herramienta eléctrica a la posición de trabajo. (consulte "Liberación de la máquina (posición de trabajo)").
- Gire hacia atrás el protector de hoja retráctil 16 hasta el tope.
- Gire el perno hexagonal 21 con la llave de anillo 23 suministrada y al mismo tiempo presione el bloqueo del husillo 4 hasta que encaje.
- Mantenga presionado el bloqueo del husillo y desenrosque el perno hexagonal 21.
- Retire la arandela 20 y la brida de sujeción 19.
- Retire el disco de corte 5.

Instalación del disco de corte

Si es necesario, limpie todas las piezas que se montarán antes del montaje.

- Monte el nuevo disco de corte en el husillo de la herramienta 18 de tal manera que su etiqueta quede alejada del brazo de la herramienta.

- Monte la brida de sujeción 19, la arandela 20 y el perno hexagonal 21. Presione el bloqueo del husillo 4 hasta que encaje y apriete el perno hexagonal 21 con la llave de anillo 23 provista. (Par de apriete aproximado 18-20 Nm)
- Guíe lentamente el protector de la cuchilla retráctil 16 hacia abajo hasta que el disco de corte esté cubierto.
- Asegúrese de que el protector de cuchilla retráctil 16 funcione correctamente. Después de montar el disco de corte y antes de encenderlo, compruebe si el disco de corte está correctamente montado y si puede girar libremente.
- Asegúrese de que el disco de corte no roce con el protector de hoja retráctil 16, el protector de hoja 3 o con otras partes
- Haga funcionar la máquina durante aprox. 30 segundos. En caso de que se produzcan vibraciones significativas, apague la máquina inmediatamente; Retire e instale el disco de corte nuevamente.

OPERACIÓN

► Antes de realizar cualquier trabajo en la máquina, desconecte la red eléctrica.

Bloqueo de seguridad (ver Figura C) según el diámetro C.

Antes de usar la máquina, asegúrese de que el bloqueo de seguridad se esté abriendo y luego empuje el brazo de la herramienta hacia arriba.

Después de usar la máquina.

Tire primero del tapón y luego cierre el bloqueo de seguridad y empuje el brazo de la herramienta hacia abajo.

Ajuste del ángulo de corte (ver Figura D)

El ángulo de inglete se puede ajustar en un rango de 0° a 45°.

Los ángulos de inglete de uso frecuente se identifican en el tope angular 6 con las marcas adecuadas. Las posiciones de 0° y 45° se establecen en el tope final respectivo

- Afloje los tornillos de bloqueo 11 para el tope angular con la llave de anillo 23 suministrada.
- Ajuste el ángulo deseado y vuelva a apretar firmemente ambos tornillos de bloqueo 11

Desplazando el tope angular (ver Figura D y E) al cortar piezas de trabajo de más de 140 mm, el tope angular 6 se puede desplazar hacia atrás.

- Desatornille completamente los tornillos de bloqueo 11 con la llave de anillo 23 suministrada.
- Mueva el tope angular 7 hacia atrás uno o dos orificios hasta la holgura deseada.
- Ajuste el ángulo deseado y vuelva a apretar firmemente ambos tornillos de bloqueo 11.

Sujeción de la pieza de trabajo (ver Figura E)

Para garantizar una seguridad de trabajo óptima, la pieza de trabajo siempre debe estar firmemente sujeta.

No corte piezas de trabajo que sean demasiado pequeñas para sujetarlas

Las piezas de trabajo largas deben estar subyacentes o apoyadas en su extremo libre.

- Coloque la pieza de trabajo contra el tope angular 6.
- Deslice el husillo de sujeción 7 contra la pieza de trabajo y sujete firmemente

la pieza de trabajo con el mango del husillo 9.

Aflojamiento de la pieza de trabajo

- Afloje el mango del husillo 9.
- Incline hacia arriba el cierre rápido 8 y tire del husillo de sujeción 7 para separarlo de la pieza de trabajo.

Funcionamiento inicial

► Compruebe el disco de corte antes de utilizarlo. El disco de corte debe estar correctamente montado y debe girar libremente. Realice una prueba de funcionamiento de 30 segundos (min.) sin carga. No utilice discos de corte dañados, descentrados o vibratorios. Los discos de corte dañados pueden estallar y causar lesiones

Posición del usuario (ver Figura F)

► No se pare en línea con el disco de corte delante de la máquina. Párese siempre a un lado del disco de corte. Esta medida proporciona una mejor protección de su cuerpo contra posibles astillas en caso de rotura del disco de corte

Encendido y apagado (ver Figura G)

- Para arrancar la máquina. presione el interruptor de encendido / apagado 1 y manténgalo presionado.

NOTA

Por razones de seguridad, el interruptor de encendido/apagado 1 no se puede bloquear; debe permanecer presionado durante toda la operación.

- Para apagar la máquina, suelte el interruptor de encendido/apagado 1.

Consejos de trabajo

► Antes de realizar cualquier trabajo en la máquina, desconecte la red eléctrica.

Instrucciones generales de corte

► No toque el disco de corte después de trabajar antes de que se haya enfriado. El disco de corte se calienta mucho mientras se trabaja.

► Asegúrese de que el protector contra chispas 17 esté montado correctamente. Se producen chispas al cortar metal.

Proteja el disco de corte contra impactos, golpes y grasa. No someta el disco de corte a presión lateral.

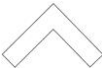
No fuerce la herramienta eléctrica tanto que se detenga.

La alimentación excesiva reduce considerablemente la capacidad de rendimiento de la máquina y acorta la vida útil del disco de corte

Utilice solo discos de corte adecuados para el material a trabajar

Dimensiones admisibles de la pieza de trabajo

Tamaños máximos de las piezas:

Forma de la pieza de trabajo	Inglete/Bisel 0°	Ángulo 45°
	Ø100 (4")	Ø80 (3-1/8")
	100x100 mm (4"x4")	75x75mm (3"x3")
	160x100 mm (6-1 / 4"x4")	80x75 mm (3-1/8"x3")
	120x100mm (4-3/4"x4")	75x75mm (3" x3")

Tamaños mínimos de piezas de trabajo

(= todas las piezas que se pueden sujetar a través del husillo de sujeción 7)

Longitud 80 mm

Ajuste del tope de profundidad (ver Figura H)

En las condiciones de entrega de la máquina, el tope de profundidad 13 se ajusta de tal manera que un nuevo disco de corte de 355 mm no toca la placa base al cortar.

Para compensar el desgaste del disco de corte, el tope de profundidad se puede ajustar más profundo.

Cuando se utiliza un disco de corte nuevo, el tope de profundidad siempre debe volver a colocarse en la posición original.

► Ajuste siempre el tope de profundidad de tal manera que el disco de corte no toque la placa base al cortar.

- Lleve la herramienta eléctrica a la posición de trabajo. (consulte "Liberación de la máquina (posición de trabajo)".
- Afloje la contratuerca 22
- Gire el brazo de la herramienta con el mango 2 a la posición deseada.
- Atornille el tope de profundidad 13
- Guíe lentamente el brazo de la herramienta hacia arriba y apriete la contratuerca 22.

Transporte

- Lleve siempre la herramienta eléctrica por su asa de transporte 15.
- La herramienta eléctrica siempre debe ser transportada por dos personas para evitar lesiones en la espalda.
- Cuando transporte la herramienta eléctrica, utilice únicamente los dispositivos de transporte y nunca utilice el dispositivo de protección.

MANTENIMIENTO Y MAL FUNCIONAMIENTO

Posibles averías y métodos de su eliminación.

Disfunción	Causas probables	Acciones
Cuando se enciende la máquina, el motor eléctrico no funciona.	● Fallo del interruptor ● El cable de alimentación o el cableado están rotos, el enchufe del cable de alimentación no funciona correctamente; ● Sin contacto del cepillo con el colector; ● Desgaste/daño de los cepillos	Desconecte la máquina de la red eléctrica y póngase en contacto con un especialista cualificado.
Formación de un fuego circular en el colector	● Desgaste / daño del portaescobillas; ● Mal funcionamiento en la bobina de la armadura	Desconecte la máquina de la red eléctrica y póngase en contacto con un especialista cualificado. Por favor, no repare la máquina por su cuenta.
Cuando se trabaja, aparece humo o olor a aislamiento quemado por las aberturas de ventilación.	● Mal funcionamiento en la bobina del motor eléctrico; ● Mal funcionamiento de la parte eléctrica de la herramienta.	
Aumento del ruido en la caja de cambios	● Desgaste/rotura de engranajes o cojinetes	
Cuando la máquina está encendida, el husillo no gira	● Fallo de la caja de cambios.	

Criterios de estado crítico

Criterios de estado crítico	Causas probables	Acciones
Grietas en las superficies de las piezas de cojinetes y carcasas	Deformación por fatiga del metal	Desconecte la máquina de la red eléctrica y póngase en contacto con un especialista cualificado. Por favor, no repare la máquina por su cuenta.
El cable de alimentación o el enchufe están dañados	Sobrecarga o rotura	
Desgaste excesivo o daños en el motor o en el mecanismo reductor, o una combinación de signos	Deformación por fatiga del metal	

Criterios de estado crítico

Lista de fallas críticas	Acciones
Chispas del motor eléctrico	Es necesario contactar a un especialista cualificado
La aparición de ruidos extraños	Es necesario contactar a un especialista cualificado
Si se detectan las fallas anteriores, es necesario desconectar la máquina de la red eléctrica y ponerse en contacto con un especialista calificado	

TOTAL

One-Stop Tools Station

www.totalbusiness.com



MADE IN CHINA T0524.V02



NEWWAY TECHNOLOGY (SUZHOU) CO., LIMITED
No.20 Dagang Road, Fuqiao Town, Taicang City, China

